



## Сборка шариковинтовой пары

В случае отдельной поставки винтов и гаек сборку шариковинтовой пары должен производить квалифицированный персонал. Гайка должна устанавливаться только с использованием монтажной оправки. Может использоваться та, что поставляется вместе с гайкой. Начало резьбы винта должно совпасть с уплотнениями и шариками в гайке. Шариковинтовые передачи SNR стандартно поставляются с установленной гайкой. Гайку не следует снимать с винта (особенно при наличии преднатяга). Если это неизбежно, свяжитесь с нашими техническими специалистами.

### Установка включает следующие этапы:

Удалите резиновое уплотнение с одной стороны монтажной оправки. Совместите торцы оправки и винта. Переместите гайку по оправке в сторону винта.

Наденьте гайку на начало резьбы винта, приложив умеренное осевое усилие. Далее наденьте гайку на резьбу полностью.

Убрать монтажную оправку можно только когда гайка полностью надета на винт. Закрепите гайку, чтобы она не слетела (например, резиновым уплотнением).

### Что делать, если...

Шарики выпали при установке гайки?

1. Соберите выпавшие шарики (гайка совместима только с оригинальными шариками). Грузоподъемность обеспечивается, даже если недостает двух или трех шариков.
2. Тщательно очистите все компоненты.
3. Используйте оправку в качестве держателя.
4. Установите шарики обратно.
5. Начните с нижнего канала. Вставляйте шарики в рециркуляционные каналы гайки, оправка предотвратит их выпадение внутрь.

### Примечание:

Шлифованные валы с одинарной или двойной гайкой всегда поставляются собранными, так же как и катаные винты с двойной гайкой.

Пожалуйста, свяжитесь с нами, если необходимо снятие гайки с винта.



### Важно:

Используйте только оригинальные шарики!

### Важно:

Не помещайте шарики в пустой канал между возвратателями!

# Информация об эксплуатации и техобслуживании ШВП

## Условия работы

Кроме грузоподъемности, следует учесть максимальную скорость вращения, критическую скорость вращения и допустимую осевую изгибающую нагрузку. Шариковинтовую передачу следует рассматривать в первую очередь как линейный привод, создающий осевое усилие подачи. Радиальные и моментные нагрузки, воздействующие на гайку, приводят к уменьшению надежности. Температура окружающей среды при работе ШВП не должна превышать 80°C.

## Сборка

При сборке следует обеспечить параллельность направляющих элементов. Особенное внимание нужно уделить достижению соосности при сборке гайки и винта. Также необходимо согласование классов точности и допусков всех элементов конструкции, в том числе, направляющих, опор и корпусов гаек. При обеспечении самовыравнивания в гайке или подшипнике можно добиться хорошей точности при меньшей цене.

## Смазывание

Для поддержания характеристик шариковинтовой передачи следует обеспечить должное смазывание. Следует применять такие же смазки, как и для подшипников качения. Использовать смазки с дисульфидом молибдена или графитом нельзя. Выбор типа смазки и способа ее подачи может быть согласован с аналогичными параметрами остальных компонентов станка. Как показывает практика, однократное смазывание на весь срок службы – не лучшее решение, так как гайка при перемещении оставляет небольшое количество смазки на винте.

Шариковинтовые передачи SNR поставляются с консервационным маслом “Contraktor Fluid H1”. Масло “Contraktor Fluid H1” со стандартной смазкой SNR “SNR LUB Heavy Duty”.

Межсмазочные интервалы зависят от многих факторов:

- Нагрузки
- Скорости
- Последовательности перемещений
- Температуры

Следующие факторы уменьшают межсмазочные интервалы:

- Высокие нагрузки
- Высокие скорости
- Короткие ходы (менее трех длин гайки)
- Низкая устойчивость смазки к старению